

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Ferro



Durezza DOPO SALDATURA	HB (20°C)	240
Durezza DOPO INCRUDIMENTO	HB	410

Ø (mm)	L (mm)
1.6	250
2	300
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

Campo di impiego

Riparti antiusura e ripristini su attrezzature sottoposte ad usura ad elevate temperature di lavoro.

Applicazioni

Sottostrati prima del riporto finale con leghe altoleghe al Nie Co. Cilindri e coni di laminazione. Stampi a caldo per maglio e pressa. Cammes, ingranaggi, portastampi, ecc.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017