

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	440
Allungamento (5d)	%	23
Temperatura di fusione	°C	620 - 730

Ø  
(mm)

1.5  
2  
2.5  
3

**Campo di impiego**

Unioni a bassa temperatura su tutti i metalli con elevata penetrazione per capillarità.

*Tipo di lega:* BARRETTA RIVESTITA

*Disossidante:* NON NECESSARIO

**Applicazioni**

Costruzioni metalliche, valvolame, impiantistica, giunti su conduttori in rame, compressori per frigoriferi, lampadari, oggetti artistici, manicotti, tubazioni e serbatoi.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/01/2007