SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO

923FS

Resistenza	N/mm²	510
Allungamento (5d)	%	18
Temperatura di fusione	ºC	680 - 760

Ø (mm)

1.5
2
3

Campo di impiego
Unioni e riempimenti a bassa temperatura di legamento su tutti i metalli.

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Applicazioni
Saldatura di placchette in metallo duro e di diamanti su supporto in acciaio per la costruzione di utensili, lame di seghe a nastro e circolari, unioni su bronzo e ottone, meccanica di precisione, frigoriferi industriali, lampadari, scambiatori di calore,rubinetteria,barre portacorrente e capicorda.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 05/09/2016