

SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



*Dopo PWHT 620°/1h*

**Campo di impiego**

Saldatura su acciai al carbonio e debolmente legati che lavorano a caldo, riporti lavorabili.

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>510
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>355
Allungamento (5d)	%	22
Resilienza KV	J (20°C)	100

**Ø**  
**(mm)**

**L**  
**(mm)**

2.5	350
3.2	450
4	450
5	450

**Applicazioni**

Costruzione e riparazione di serbatoi per gas liquidi, recipienti e condotte in pressione, impianti di distillazione, segmenti di cilindri, guide di macchine. Ripristino di attrezzatura in acciaio usurata e stampi per materie plastiche.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017