SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO

933FS

Resistenza	N/mm²	430
Allungamento (5d)	%	28
Temperatura di fusione	ºC	605 - 680

Ø (mm)

1.5
2
3
5

Campo di impiego
Unioni a bassa temperatura su tutti i metalli con elevata penetrazione per capillarità.

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Applicazioni
Seghe circolari per il taglio del metallo e del legno, costruzioni metalliche, valvolame, impiantistica, giunti su conduttori in rame, compressori per frigoriferi, lampadari, oggetti artistici, manicotti, tubazioni e serbatoi.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/01/2007