

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	430
Allungamento (5d)	%	28
Temperatura di fusione	°C	605 - 680

Ø  
(mm)

1.5  
2  
3  
5

### Campo di impiego

Unioni a bassa temperatura su tutti i metalli con elevata penetrazione per capillarità.

*Tipo di lega:* BARRETTA RIVESTITA

*Disossidante:* NON NECESSARIO

### Applicazioni

Seghe circolari per il taglio del metallo e del legno, costruzioni metalliche, valvolame, impiantistica, giunti su conduttori in rame, compressori per frigoriferi, lampadari, oggetti artistici, manicotti, tubazioni e serbatoi.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/01/2007