

## SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	420	Ø (mm)
Allungamento (5d)	%	12	1
Temperatura di fusione	°C	630 - 730	1.5
			2
			3

### Campo di impiego

Unioni e riempimenti a bassa temperatura di legamento su tutti i metalli.

*Tipo di lega:* BARRETTA

*Disossidante:* KOY 864, KOY 866

### Applicazioni

Saldatura di placchette in metallo duro e di diamanti su supporto in acciaio per la costruzione di utensili, lame di seghe a nastro e circolari, unioni su bronzo e ottone, meccanica di precisione, frigoriferi industriali, lampadari, scambiatori di calore, rubinetteria, barre portacorrente e capicorda.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 25/07/2016