

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	500	Ø (mm)
Allungamento (5d)	%	28	1.5
Temperatura di fusione	°C	605 - 615	2

### Campo di impiego

Unioni a bassa temperatura con massima penetrazione per capillarità.

*Tipo di lega:* BARRETTA RIVESTITA

*Disossidante:* NON NECESSARIO

### Applicazioni

Impianti di condizionamento, idraulici e sanitari, refrigerazione, saldature di precisione, riparazione di seghe circolari, bigiotteria, strumenti ottici e strumenti musicali.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/01/2007