

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio bassolegato



*Dopo PWHT 700°C/1h*

**Campo di impiego**

Saldatura su acciai al carbonio e debolmente legati che lavorano a caldo - riporti lavorabili.

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	580	2.5	350
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	480	3.2	350
Allungamento (5d)	%	22	4	450
Resilienza KV	J (20°C)	120	5	450

**Applicazioni**

Costruzione e riparazione di serbatoi per gas liquidi, recipienti e condotte in pressione, impianti di distillazione, segmenti di cilindri, guide di macchine. Ripristino di attrezzatura in acciaio usurata e stampi per materie plastiche.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017