

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



Temperatura di fusione °C 660 - 715

Ø  
(mm)

1.5

2

### **Campo di impiego**

Lega d'argento della serie  
ECOBRAZE a basso intervallo di  
fusione.

*Tipo di lega:* BARRETTA RIVESTITA

*Disossidante:* NON NECESSARIO

### **Applicazioni**

Industria alimentare. Saldatura di placchette in metallo duro e di diamanti su supporto in acciaio per la costruzione di utensili, lame di seghe a nastro e circolari, unioni su bronzo e ottone, meccanica di precisione, frigoriferi industriali, lampadari, scambiatori di calore, rubinetteria.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 12/07/2012