

RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE COBALTO



Durezza

HRC  
(20°C)

56

Ø  
(mm)

L  
(mm)

Durezza

HRC  
(600°C)

44

2.5

300

3.2

350

4

350

5

450

**Campo di impiego**

Superlega a base cobalto di durezza elevata per riporti molto sollecitati.

**Applicazioni**

Coclee di macchine per lavorazione delle carni insaccate, guide di laminatoi, pale di mescolatori, parti di turbine, alberi e camicie di pompe, stampi per estrusione, tenute meccaniche.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017