

RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE NICHEL



Durezza DOPO INCRUDIMENTO	HRC	41
Durezza DOPO SALDATURA	HB (20°C)	280

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	350

Campo di impiego

Riparti lavorabili su attrezzature sottoposte a forti colpi e corrosione a caldo.

Applicazioni

Ricarica di stampi, lame troncabarre a caldo di notevole dimensione, punzoni, mazze per forgiatura ed, in genere, riparti su attrezzature sottoposte a colpi molto violenti a caldo.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017