

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio bassolegato



**AWS-ASME II C. SFA 5.5 :**  
E 11018-M

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	760 - 960
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>690
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (-40°C)	>47

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

**EN-ISO 18275-A :**  
E 69 4 Mn2NiCrMo B 4 2

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Saldatura di acciaio bassolegato e ad elevato limite elastico tipo "T1 e NAXTRA 70".

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 07/02/2022