

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Bassolegato



**AWS-ASME II C. SFA 5.5 :**  
E 12018-G

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	880 - 1080
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>790
Allungamento (5d)	%	>16
Resilienza KV	J (-50°C)	>47

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

**EN-ISO 18275-A :**  
E 79 5 Mn2Ni1CrMo B 4 2 H5

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai a grano fine ad alta resistenza fino a 1080 N/mm<sup>2</sup>.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 29/04/2020