SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

1002

Resistenza	N/mm²	760 - 960
Limite Elastico	N/mm²	>690
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (-40ºC)	>47

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

AWS-ASME II C. SFA 5.5 :
E 11018-M

EN-ISO 18275-A :
E 69 4 Mn2NiCrMo B 4 2

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Saldatura di acciaio bassolegato e ad elevato limite elastico tipo "T1 e NAXTRA 70".

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 07/02/2022