

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Bassolegato



Dopo PWHT 620°C/1h

AWS-ASME II C. SFA 5.5 :
E 7018-A1

Resistenza	N/mm ²	>510
Limite elastico	N/mm ²	>355
Allungamento (5d)	%	>22
Resilienza KV	J (20°C)	>47

Ø
(mm)

L
(mm)

2.5	350
3.2	450
4	450
5	450

EN-ISO 3580-A :
E Mo B 4 2 H5

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di acciai con 0.5% di molibdeno per impiego a temperatura massima di 500°C.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017