SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

1003

AWS-ASME II C. SFA 5.5 :
E 7018-A1

EN-ISO 3580-A :
E Mo B 4 2 H5

Dopo PWHT 620ºC/1h

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm²	>510	2.5	350
Limite Elastico	N/mm²	>355	3.2	450
Allungamento (5d)	%	>22	4	450
Resilienza KV	J (20ºC)	>47	5	450

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Saldatura di acciai con 0.5% di molibdeno per impiego a temperatura massima di 500ºC.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017