

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio bassolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.5 :
E 9018-G H4

EN-ISO 18275-A :
E 55 6 Mn1NiMo B T 42 H5

| | | |
|-------------------|-------------------|-----------|
| Resistenza | N/mm ² | 620 - 780 |
| Limite elastico | N/mm ² | >550 |
| Allungamento (5d) | % | >18 |
| Resilienza KV | J (20°C) | >150 |
| Resilienza KV | J (-60°C) | >47 |

Ø
(mm)

L
(mm)

| | |
|-----|-----|
| 2.5 | 350 |
| 3.2 | 350 |
| 4 | 450 |
| 5 | 450 |

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Unioni estetiche e di alta qualità su acciai bassolegati ad elevato limite elastico.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 04/07/2021