

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio al Carbonio



**AWS-ASME II C. SFA 5.1 :**  
E 7016 H8

**EN-ISO 2560-A :**  
E 38 3 B 12 H10

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	500 - 640
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>420
Allungamento (5d)	%	>22
Resilienza KV	J (-30°C)	>47

Ø (mm)	L (mm)
2	350
2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

*Rivestimento SPECIALE*

**Campo di impiego**

Elettrodo speciale a doppio rivestimento per unioni su acciai al carbonio.

**Disponibilità magazzino:** Non disponibile

Revisione 0.0 - 31/07/2017