

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio bassolegato



Come saldato

AWS-ASME II C. SFA 5.5 :
E 9018-B91

Resistenza	N/mm ²	>650
Limite elastico	N/mm ²	>530
Allungamento (5d)	%	>17
Resilienza KV	J (20°C)	>70

Ø
(mm)

L
(mm)

2.5	300
3.2	350
4	450
5	450

EN-ISO 3580-A :
E CrMo91 B 42 H5

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di acciai al 9%Cr-1%Mo con massima resistenza ad ossidazione fino a 650°C.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 17/09/2021