SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO

**1017**

| | | |
|---|---|---|
| Resistenza | N/mm² | 500 - 640 |
| Limite Elastico | N/mm² | >420 |
| Allungamento (5d) | % | >22 |
| Resilienza KV | J (-30ºC) | >47 |

| **Ø (mm)** | **L (mm)** |
|---|---|
| 2 | 350 |
| 2.5 | 350 |
| 3.2 | 350 |
| 4 | 450 |
| 5 | 450 |

**AWS-ASME II C. SFA 5.1 :**
E 7016 H8

**EN-ISO 2560-A :**
E 38 3 B 12 H10

*Rivestimento SPECIALE*

**Campo di impiego**
Elettrodo speciale a doppio rivestimento per unioni su acciai al carbonio.

**Disponibilità magazzino:** Non disponibile

Revisione 0.0 - 31/07/2017