

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



Dopo PWHT 750-760°C/2h

AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER 90 S-B9

Resistenza	N/mm ²	>620
Limite Elastico	N/mm ²	>415
Allungamento (5d)	%	>17
Resilienza KV	J (20°C)	>47

Ø
(mm)

L
(mm)

2	1000
2.4	1000
3.2	1000

EN-ISO 21952-A :
W CrMo9 1

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Saldatura di acciai bonificati al 9%Cr-1%Mo-V resistenti al creep fino a 650°C.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 21/06/2021