SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

1402

AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER 80 S-B6

EN-ISO 21952-A :
WCrMo5Si

Dopo PWHT 745ºC/2h

Resistenza	N/mm²	>590
Limite Elastico	N/mm²	>470
Allungamento (5d)	%	>17
Resilienza KV	J (20ºC)	>47

Gas: Argon Puro

Ø (mm)	L (mm)
1	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

Campo di impiego
Saldatura di acciai da bonifica e da cementazione.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 21/06/2021