SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- GHISA

**15**

| | | |
|---|---|---|
| Resistenza | N/mm² | >400 |
| Limite Elastico | N/mm² | >300 |
| Allungamento (5d) | % | 10 |
| Durezza | HB (20ºC) | 200 |

| **Ø (mm)** | **L (mm)** |
|---|---|
| 2.5 | 350 |
| 3.2 | 350 |
| 4 | 350 |

**AWS-ASME II C. SFA 5.15 :**
~ENiFe-Cl

**EN-ISO 1071 :**
E C Ni Fe-1 3

*Rivestimento GRAFITICO*

**Campo di impiego**
Speciale per saldature difficili su ghisa grigia.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020