

RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE COBALTO

				Ø (mm)	L (mm)
	Durezza DOPO	HRC	56		
	SALDATURA	(20°C)		2	300
AWS-ASME II C. SFA 5.13 : ECoCr-C	Durezza	HV	450	2.5	350
		(500°C)		3.2	450
	Durezza	HV	400	4	450
EN 14700 : E Co3		(600°C)		5	450
	Durezza	HV	340		
		(700°C)			

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Lega tipo Stellite 1 per riporti su pezzi lavoranti ad alte temperature soggetti a forte abrasione.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/03/2020