

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Cobalto

				Ø (mm)	L (mm)
	Durezza DOPO	HRC	48		
	SALDATURA	(20°C)		2	300
AWS-ASME II C. SFA 5.13 : ECoCr-B	Durezza	HV	370	2.5	350
		(500°C)		3.2	450
	Durezza	HV	360	4	450
		(600°C)		5	450
EN 14700 : E Co2	Durezza	HV	330		
		(700°C)			

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Lega base cobalto tipo Stellite grado 12 con deposito resistente a shocks moderati.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/03/2020