RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE COBALTO

171

Durezza DOPO SALDATURA	HRC (20ºC)	56	
Durezza	HV (500ºC)	450	
Durezza	HV (600ºC)	400	
Durezza	HV (700ºC)	340	

Ø (mm)	L (mm)
2	300
2.5	350
3.2	450
4	450
5	450

AWS-ASME II C. SFA 5.13 :
ECoCr-C

EN 14700 :
E Co3

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego
Lega tipo Stellite 1 per riporti su pezzi lavoranti ad alte temperature soggetti a forte abrasione.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/03/2020