RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE COBALTO

171SB

Durezza	HRC (20ºC)	53 - 57	
Durezza	HRC (600ºC)	42 - 45	

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

AWS-ASME II C. SFA 5.13 :
ECoCr-C

EN 14700 :
E Co3

Rivestimento RUTILBASICO

Campo di impiego
Elettrodo con anima in lega tipo Stellite grado 1 per riporti molto sollecitati.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/03/2020