

RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE COBALTO



**176SB**

Durezza

HRC  
(20°C)

40 - 45

Ø  
(mm)

L  
(mm)

2.5

300

Durezza

HRC  
(600°C)

30

3.2

350

**AWS-ASME II C. SFA 5.13 :**

ECoCr-A

4

350

5

450

**EN 14700 :**

E Co2

*Rivestimento RUTILBASICO*

### **Campo di impiego**

Lega tipo Stellite 6 per riporti su attrezzature lavoranti fino a 800-1100°C soggette a abrasione.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 16/09/2020