

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Ferro



Durezza DOPO
INCRUDIMENTO

HB 400 - 500

Ø
(mm) L
(mm)

Durezza DOPO
SALDATURA

HB 200 - 250

2.5 350

3.2 350

4 450

5 450

AWS-ASME II C. SFA 5.13 :
EFeMnCr

EN 14700 :
E Fe 9

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Ricarica ed unioni su acciai al 14% Mn o difficilmente saldabili.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 19/03/2020