RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE COBALTO

176SB/1

Durezza	HRC (20ºC)	40 - 45	
Durezza	HRC (600ºC)	30	

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	350
5	450

AWS-ASME II C. SFA 5.13 :
ECoCr-A

EN 14700 :
E Co2

Rivestimento RUTILBASICO

Campo di impiego
Lega tipo Stellite 6 per riporti su attrezzature lavoranti fino a 800-1100ºC soggette a abrasione.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 16/09/2020