

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



**AWS-ASME II C. SFA 5.18 :**  
ER 70S-6

				<b>Ø</b> <b>(mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	530 - 680		
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>460		0.8
Allungamento (5d)	%	>22		1
Resilienza KV	J (-40°C)	>47		1.2
				1.6

**EN-ISO 14341-A :**  
G 46 4 M21 4Si1

Gas: Miscela Argon-CO<sub>2</sub>, 100% CO<sub>2</sub>

**Campo di impiego**

Impiego universale per saldatura di acciai al carbonio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 04/03/2021