RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE FERRO

180

Durezza DOPO INCRUDIMENTO	HB	400 - 500	
Durezza DOPO SALDATURA	HB	200	

Ø (mm)	L (mm)
3.2	350
4	450
5	450

AWS-ASME II C. SFA 5.13 :
~EFeMn-A

EN 14700 :
EFe9

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Ricarica su fusioni base ferro legate al 14% di manganese.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017