

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



**AWS-ASME II C. SFA 5.18 :**  
ER 70S-3

|                   |                   |           |  | <b>Ø<br/>(mm)</b> |
|-------------------|-------------------|-----------|--|-------------------|
| Resistenza        | N/mm <sup>2</sup> | 500 - 640 |  |                   |
| Limite Elastico   | N/mm <sup>2</sup> | >420      |  | 0.8               |
| Allungamento (5d) | %                 | >20       |  | 1                 |
| Resilienza KV     | J (-40°C)         | >47       |  | 1.2               |
|                   |                   |           |  | 1.6               |

**EN-ISO 14341-A :**  
G 42 4 M21 2Si

Gas: Miscela Argon-CO<sub>2</sub>, 100% CO<sub>2</sub>

**Campo di impiego**

Impiego universale per saldatura di acciai al carbonio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 04/03/2021