SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO

**200**

| | | |
|---|---|---|
| Resistenza | N/mm² | 500 - 640 |
| Limite Elastico | N/mm² | >420 |
| Allungamento (5d) | % | >20 |
| Resilienza KV | J (-40ºC) | >47 |

**Ø (mm)**

0.8
1
1.2
1.6

**AWS-ASME II C. SFA 5.18 :**
ER 70S-3

**EN-ISO 14341-A :**
G 42 4 M21 2Si

*Gas:* Miscela Argon-CO2, 100% CO2

**Campo di impiego**
Impiego universale per saldatura di acciai al carbonio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 04/03/2021