SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO

205/52

Resistenza	N/mm²	500 - 640
Limite Elastico	N/mm²	>420
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (-40ºC)	>47

Ø (mm)

0.8
1
1.2
1.6

AWS-ASME II C. SFA 5.18 :
ER70S-6

EN-ISO 14341-A :
G 42 4 C1/M21 3Si1

Gas: Miscela Argon-CO2, 100% CO2

Campo di impiego
Filo pieno ramato per la saldatura MAG dell'acciaio al carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 13/04/2022