

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALTA RESISTENZA



AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
~ER 307Si

				Ø (mm)
Resistenza	N/mm ²	>500		
Limite Elastico	N/mm ²	>350		0.8
Allungamento (5d)	%	>25		1
Durezza	HB	200		1.2
				1.6

EN-ISO 14343-A :
G 18 8 Mn

Gas: Miscela Argon-2%O₂, Miscela
Argon-2%CO₂

Campo di impiego

Unione di acciai al carbonio, legati al 14% di Mn, acciai da utensili o di
composizione sconosciuta.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 25/06/2021