SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

210SC

Resistenza	N/mm²	>760
Limite Elastico	N/mm²	>550
Allungamento (5d)	%	>18

Ø (mm)

0.8
1
1.2
1.6

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 2594

EN-ISO 14343-A :
G 25 9 4 NL

Gas: Miscela Argon-2%O2, Miscela Argon-2%CO2

Campo di impiego
Unione di acciai austeno ferritici tipo SUPER DUPLEX con PREN superiore a 40.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 05/08/2021