

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



Resistenza	N/mm ²	>520
Limite elastico	N/mm ²	>320
Allungamento (5d)	%	>30

Ø
(mm)

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER309LSi

0.8
1
1.2
1.6

EN-ISO 14343-A :
G 23 12 LSi

Gas: Miscela Argon-2%O₂, Miscela
Argon-2%CO₂

Campo di impiego

Saldatura eterogenea tra acciai al carbonio o bassolegati e acciai inox tipo AISI
304-304L.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 27/08/2021