SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALTA RESISTENZA

212

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	>500	
Limite Elastico	N/mm²	>350	0.8
Allungamento (5d)	%	>25	1
Durezza	HB	200	1.2
			1.6

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
~ER 307Si

EN-ISO 14343-A :
G 18 8 Mn

Gas: Miscela Argon-2%O2, Miscela Argon-2%CO2

Campo di impiego
Unione di acciai al carbonio, legati al 14% di Mn,acciai da utensili o di composizione sconosciuta.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 25/06/2021