

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



Resistenza	N/mm ²	>520
Limite elastico	N/mm ²	>300
Allungamento (5d)	%	>30

Ø
(mm)

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 317 L

0.8
1
1.2
1.6

EN-ISO 14343-A :
G (18 15 3 L)

Gas: Miscela Argon-2%O₂, Miscela
Argon-2%CO₂

Campo di impiego

Saldatura di acciai inox austenitici al Cr-Ni-Mo della serie AISI 317-317L.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 30/08/2021