SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

215

Resistenza	N/mm²	>520
Limite Elastico	N/mm²	>320
Allungamento (5d)	%	>30

Ø (mm)

0.8
1
1.2
1.6

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER309LSi

EN-ISO 14343-A :
G 23 12 LSi

Gas: Miscela Argon-2%O2, Miscela Argon-2%CO2

Campo di impiego
Saldatura eterogenea tra acciai al carbonio o bassolegati e acciai inox tipo AISI 304-304L.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 27/08/2021