

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



**AWS-ASME II C. SFA 5.18 :**  
ER70S-6

				$\emptyset$ (mm)
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	500 - 640		
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>420		0.8
Allungamento (5d)	%	>20		1
Resilienza KV	J (-40°C)	>47		1.2

**EN-ISO 14341-A :**  
G 42 4 C1/M21 3Si1

Gas: Miscela Argon-CO<sub>2</sub>, 100% CO<sub>2</sub>

**Campo di impiego**

Filo pieno non ramato per la saldatura MAG dell'acciaio al carbonio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 07/10/2016