

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Alluminio e sue leghe



AWS-ASME II C. SFA 5.3 :
E 4047

Resistenza	N/mm ²	180
Limite elastico	N/mm ²	80
Allungamento (5d)	%	>5
Durezza	HB (20°C)	50 - 60

Ø	L
(mm)	(mm)
2.5	350
3.2	350
4	350

EN 573-3 :
EAlSi12

Rivestimento SPECIALE

Campo di impiego

Saldatura di leghe alluminio-silicio con o senza magnesio e/o rame.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017