SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

237

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 430

EN-ISO 14343-A :
G 17

Dopo PWHT 760-790ºC/2h

Resistenza	N/mm²	>450
Limite Elastico	N/mm²	>300
Allungamento (5d)	%	>20

Ø (mm)

0.8
1
1.2
1.6

Gas: Miscela Argon-2%O2, Miscela Argon-2%CO2

Campo di impiego
Unioni di acciai ferritico-martensitici al 17% Cr o simili resistenti alla corrosione e all'usura.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 03/09/2021