

SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- GHISA



Resistenza

N/mm²

280

Durezza

HB (20°C)

160

Ø
(mm)

L
(mm)

2.5

350

3.2

350

4

350

Campo di impiego

Elettrodo a fusione ritardata per unioni su pareti sottili.

Applicazioni

Riparazioni di blocchi motore, intelaiatura di macchine utensili, cambi, riduttori, corpi di pompe, pezzi fusi, sedi di valvole, carter di macchine, corpi di pompe differenziali, monoblocchi, riparazioni di rotture su pareti sottili, riporti di spigoli.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 16/09/2020