

SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



Con miscela Argon-CO2

AWS-ASME II C. SFA 5.20 :
E 71 T-1MH4

				Ø (mm)
Resistenza	N/mm ²	500 - 640		1
Limite Elastico	N/mm ²	>420		1.2
Allungamento (5d)	%	>20		1.6
Resilienza KV	J (-20°C)	>47		

EN-ISO 17632-A :
T 42 2 P M 1 H5

Gas: Miscela Argon-CO2

Campo di impiego

Filo animato rutilbasico ramato per la saldatura di acciaio al C con resistenza fino 500 N/mm².

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 16/06/2021