

SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



292L/5

AWS-ASME II C. SFA 5.20 :
E71T-1M

Resistenza	N/mm ²	500 - 640
Limite Elastico	N/mm ²	>420
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (-20°C)	>47

Ø
(mm)

1.2
1.6

EN-ISO 17632-A :
T 42 2 P M 1 H5

Gas: Miscela Argon-CO2

Campo di impiego

Filo animato rutilo con superficie nichelata per la saldatura in tutte le posizioni di acciai al C.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 16/06/2021