SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

284

Con miscela Argon-CO2

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	560 - 720	1
Limite Elastico	N/mm²	>500	1.2
Allungamento (5d)	%	>19	1.6
Resilienza KV	J (-60ºC)	>47	

AWS-ASME II C. SFA 5.36 :
E81T1-M21A8-Ni1-H4

EN-ISO 17632-A :
T 46 4 1Ni P C 1 H5

EN-ISO 17632-A :
T 50 6 1Ni P M21 1 H5

Gas: Miscela Argon-CO2, CO2

Campo di impiego
Filo animato rutile con 1%Ni per saldatura di acciai per impieghi a basse temperature fino a -60ºC

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 15/06/2021