

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Nichel e sue leghe



AWS-ASME II C. SFA 5.11 :
E NiCrMo-3

| | | |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza | N/mm ² | >760 |
| Limite elastico | N/mm ² | >450 |
| Allungamento (5d) | % | >30 |
| Resilienza KV | J (20°C) | >70 |

| Ø (mm) | L (mm) |
|-----------|-----------|
| 2.5 | 300 |
| 3.2 | 350 |
| 4 | 350 |
| 5 | 450 |

EN-ISO 14172 :
E Ni6625

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di leghe tipo 625, 825, tra di loro con acciai al carbonio ed inox.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 16/09/2020