

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Rame e sue leghe



Resistenza	N/mm ²	200
Allungamento (5d)	%	35
Durezza	HB	50 - 70

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	350
5	450

AWS-ASME II C. SFA 5.6 :

~E Cu

EN-ISO 17777 :

E Cu 1893

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura e ricarica di tutti i tipi correnti di rame.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017